TIMOTEC





UNTERNEHMENSPROFIL

TIMOTEC Reinraumtechnik a.s.

Isolatortechnologie & RABS

Dekontaminations-anlagen

Laminar-Flow-Lösungen für Reinräume



Gemeinsam schaffen wir **individuelle Lösungen.**

QUALITÄT
ERFAHRUNG
FLEXIBILITÄT
PARTNERSCHAFT

TIMOTEC Reinraumtechnik a.s.

Wir sind auf die kundenspezifische Entwicklung und Herstellung von Isolatortechnologie, RABS, Dekontaminationsanlagen und Laminar-Flow-Lösungen für Reinräume spezialisiert.

Seit 2004 entwickeln und liefern wir maßgeschneiderte Lösungen für die pharmazeutische Industrie sowie weitere Anwendungen in kontrollierten Umgebungen.

Dank unseres eigenen Engineering-Teams und unserer Produktionsstätte in der Tschechischen Republik können wir flexibel auf individuelle Kundenanforderungen reagieren und Lösungen entwickeln, die Funktionalität, Sicherheit, Benutzerfreundlichkeit und durchdachtes Design miteinander verbinden.

Von der ersten Konzeptentwicklung über die Fertigung bis hin zur Auslieferung legen wir größten Wert auf hochwertige Materialien, präzise Verarbeitung und Liebe zum Detail. Unsere Lösungen gewährleisten einen sicheren und effizienten Materialtransfer und schaffen gleichzeitig eine praktische und komfortable Arbeitsumgebung für das Bedienpersonal.

Kundenspezifische Lösungen

Eigener Produktionsstandort

GMP-konformes Design

Erfahrung mit Isolatortechnologie seit 2004

TIMOTEC

HERGESTELLT IN DER TSCHECHISCHEN REPUBLIK



TIMOTEC Reinraumtechnik a.s.

Wir sind Mitglied der TIMOTEC®-Gruppe

Timotec Reinraumtechnik a.s. ist seit 2025 Mitglied der TIMOTEC®-Gruppe.

Die TIMOTEC-Gruppe ist ein Anbieter maßgeschneiderter Lösungen in den Bereichen Isolatortechnologie, Laminar-Flow-Systeme, Automatisierung, Robotik, Reinräume und Spezialanlagen.

Die 2025 gegründete TIMOTEC-Gruppe entstand durch den Zusammenschluss von drei europäischen Unternehmen aus Deutschland, der Tschechischen Republik und der Slowakei: TIMOTEC Reinraum- und Automatisierungstechnik (seit 2005), BLOCK Technology (seit 2004) und FOR Clean (seit 1999).

Über 25 Jahre

Erfahrung und technische Kompetenz

Mit einer Unternehmensgeschichte, die bis ins **Jahr 1999** zurückreicht, vereinen wir umfassendes Fachwissen, eigene Entwicklungs- und Fertigungskapazitäten sowie ausgeprägte technologische Kompetenz. So bieten wir ganzheitliche, maßgeschneiderte Lösungen, die den individuellen Anforderungen unserer Kunden gerecht werden.

Individueller Ansatz,

Innovation & Flexibilität

Unsere umfassende technische Expertise sowie unsere eigenen Entwicklungs- und Fertigungskapazitäten ermöglichen es uns, flexibel auf spezifische Kundenanforderungen einzugehen und innovative Lösungen zu realisieren. Dabei stehen Qualität, Flexibilität und die individuellen Bedürfnisse unserer Kunden stets im Mittelpunkt.

Zuverlässige und Sichere Lösungen

für Pharma, Biotechnologie, Forschung & Gesundheitswesen

Unsere Lösungen sind speziell auf die Anforderungen der pharmazeutischen Industrie, der Biotechnologie, der Hersteller von Medizinprodukten, wissenschaftlicher und Forschungseinrichtungen sowie medizinischer Einrichtungen ausgerichtet.

TIMOTEC®-Gruppe



Timotec Reinraumtechnik a.s.
Vsetin, Tschechische Republik

Wir sind auf die kundenspezifische Entwicklung und Herstellung von Isolatortechnologie, RABS, Dekontaminationsanlagen und Laminar-Flow-Lösungen für Reinräume spezialisiert.
Seit 2004.

Timotec Reinraum- und Automatisierungstechnik GmbH
Wiebelsheim, Deutschland

Wir entwickeln und realisieren maßgeschneiderte Reinraumlösungen sowie ergonomische Arbeitsplatzlösungen für Produktion, Montage und Lagerung.
Seit 2005.

Timotec Reinraumsysteme a.s.
Piestany, Slowakei

Wir sind auf die Entwicklung, Herstellung und Umsetzung von Reinraumlösungen sowie Edelstahlmöbeln spezialisiert.
Seit 1999.

Unser Produktportfolio



Isolatortechnologie und RABS
Maßgeschneiderte Lösungen

Entwickelt und gefertigt nach den individuellen Anforderungen unserer Kunden. Hergestellt aus hochwertigem Edelstahl der Güten AISI 304 und AISI 316L für anspruchsvolle Anwendungen wie Wiegen, Probenahme, Materialhandling und Sterilitätsprüfungen.



VHP-Dekontaminationsschleuse
Als Standardprodukt oder maßgeschneiderte Lösung erhältlich

Dekontaminationsschleusen ermöglichen den Materialtransfer zwischen Reinräumen unterschiedlicher Reinheitsklassen (typischerweise B und C) unter Verwendung von Wasserstoffperoxiddampf zur Oberflächendekontamination.

Unser Produktportfolio



VHP-Materialdurchreiche
Maßgeschneiderte Lösung

Die VHP-Materialdurchreiche ermöglicht einen sicheren Materialtransfer zwischen Reinräumen unterschiedlicher Reinheitsklassen. Zur Dekontamination der Oberflächen wird verdampftes Wasserstoffperoxid (VHP) eingesetzt. Luftdichte Türen mit aufblasbaren Dichtungen verhindern dabei das Austreten biologisch aktiver Stoffe.



Wägekabine mit Laminar-Flow-System
Als Standardprodukt oder maßgeschneiderte Lösung erhältlich

Die Laminar-Flow-Wägekabine wurde für die sichere Probenahme und das sichere Wiegen pharmazeutischer Wirkstoffe (APIs) bis zur OEB-Klasse 4 entwickelt. Sie verfügt über separate Arbeits- und Servicebereiche, eine kontrollierte Abluftführung sowie optional über ein manuelles Wägesystem.

Unser Produktportfolio



Wasserstoffperoxid-Verdampfer – Puriter
Standardprodukt

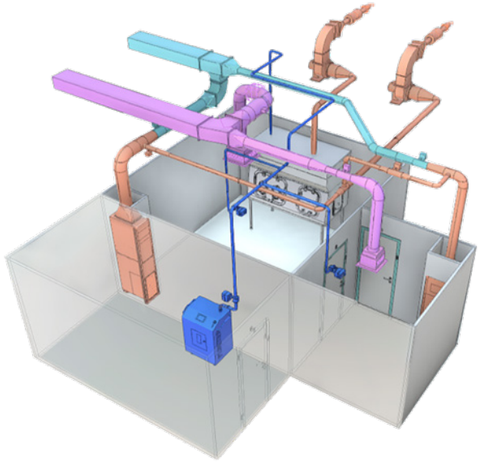
Puriter ist für die Sterilisation von Innenflächen unter Verwendung von flüssigem Wasserstoffperoxid konzipiert. Der gesamte Prozess basiert auf der patentierten TIMOTEC®-Technologie. Das Gerät ist mobil und ermöglicht somit die Dekontamination von Oberflächen an verschiedenen Standorten.



Integrierter Wasserstoffperoxid-Verdampfer
Nur als Bestandteil eines TIMOTEC-Systems erhältlich

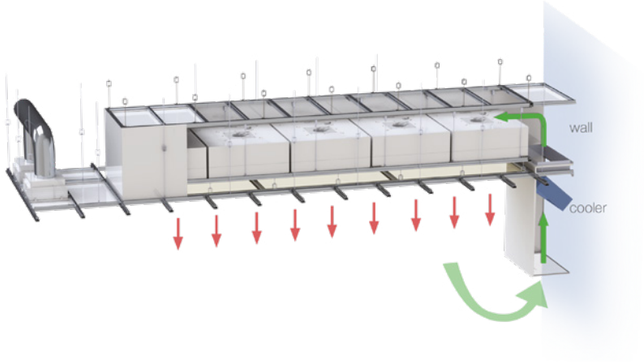
Integration des Geräts in den Isolator oder die Materialdurchreiche. Das Gerät ist für die Sterilisation von Innenflächen unter Verwendung von flüssigem Wasserstoffperoxid konzipiert.

Unser Produktportfolio



Integriertes Gebäudedekontaminationssystem
Maßgeschneiderte Lösung

Eine vollständig integrierte und zentral gesteuerte Dekontaminationslösung.
Bei dieser Variante kommt unser mobiler HPV-Generator zum Einsatz, der an ein Rohrleitungssystem angeschlossen wird, das die einzelnen Räume versorgt.



Laminarfeld aus Umluftgeräten
Standardprodukt

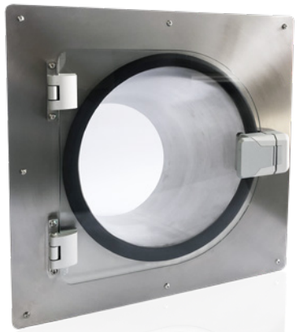
Laminar-Flow-Decken gewährleisten eine lokale Luftreinheit und einen intensiven Luftaustausch in Reinräumen. Sie sind für den Einbau in abgehängte Decken konzipiert und verfügen über integrierte FFU-Einheiten mit HEPA-Filtern sowie LED-Beleuchtung.

Unser Produktportfolio



Handschuhprüfgerät
Standardprodukt

Das Prüfgerät dient zur Prüfung der Dichtheit von Handschuhen in ovalen Flanschen.
Es wird insbesondere bei Isolatoren und mikrobiologischen Sicherheitswerkbänken eingesetzt.



Endlos-Liner für Trennwände
Standardprodukt

Der Endlos-Liner ermöglicht einen sicheren Materialtransfer aus Reinräumen, indem kontaminierte Materialien zuverlässig in Folie eingeschweißt werden, um das Bedienpersonal zu schützen. Geeignet für Trennwandstärken bis zu 52 bzw. 60 mm.







Kundenspezifische Isolatortechnologie- und RABS-Lösungen



> **Maßgeschneiderte Projekte stehen im Mittelpunkt unserer Geschäftstätigkeit.** Wir setzen auf einen individuellen Ansatz für jeden Kunden. Dank unserer eigenen Entwicklungs-, Konstruktions- und Fertigungskapazitäten können wir flexibel und effizient auf spezifische Anforderungen eingehen und passgenaue Lösungen realisieren."



Kundenspezifische Isolatortechnologie- und RABS-Lösungen

TIMOTEC ist auf die Entwicklung und Herstellung kundenspezifischer Isolatortechnologie und RABS (Restricted Access Barrier Systems) spezialisiert. Dank unserer eigenen Konstruktions- und Fertigungskapazitäten verfolgen wir einen individuellen Ansatz für jeden Kunden und bieten flexible Lösungen, die genau auf die jeweiligen Anforderungen zugeschnitten sind.

Unsere Isolatoren vereinen **durchdachte Konstruktionen mit hochwertigen Materialien und präziser Fertigung.** Sie bestehen aus robustem Edelstahl der Güten AISI 304 oder AISI 316L und sind für anspruchsvolle pharmazeutische Anwendungen konzipiert, darunter Wiegen, Probenahme, Materialhandling und Sterilitätsprüfungen.

Unser umfassendes Leistungsangebot



1.

Beratung und Spezifikationserstellung (URS)

Wir bieten umfassende Lösungen auf Basis einer detaillierten Analyse Ihrer Anforderungen und Bedürfnisse. Dies umfasst die Angebotserstellung mit entsprechender Preisgestaltung und einer ausführlichen Leistungsbeschreibung sowie die anschließende Abwicklung Ihres Auftrags.



2.

3D-Visualisierung und Mock-up

Ihr Auftrag wird an unsere Konstruktionsabteilung weitergeleitet. Bei individuellen und speziellen Kundenanforderungen erstellen wir einen 3D-Entwurf oder ein Mock-up-Modell, um die Ergonomie der Anlage zu testen und zu optimieren.



3.

Fertigung

Wir verfügen über eine eigene Produktionsstätte für Isolatoren in der Tschechischen Republik. Durch die enge Zusammenarbeit unserer Fertigungs-, Konstruktions- und Vertriebsteams können wir schnell und flexibel auf Ihre individuellen Anforderungen eingehen.



4.

FAT-Test (Werksabnahme)

Nach vollständiger Fertigstellung des Isolators wird am Produktionsstandort im Beisein des Kunden ein Factory Acceptance Test (FAT) durchgeführt. Der Kunde hat die Möglichkeit, einen unabhängigen Sachverständigen zum FAT einzuladen. Eventuell erforderliche Anpassungen, die sich während der Prüfung ergeben, werden anschließend umgesetzt.

Unser umfassendes Leistungsangebot



5.

Installation und Montage

Die Installation Ihres Isolators erfolgt durch unsere umfassend geschulten Mitarbeiter oder zertifizierten Partner direkt am Einsatzort. Abhängig vom Isolatortyp und den Abmessungen der Gebäudezugänge transportieren wir den Isolator entweder vollständig montiert oder in kleinere Baugruppen zerlegt, die anschließend vor Ort fachgerecht zusammengebaut werden.



6.

SAT-Test (Abnahme vor Ort)

Unser Expertenteam führt sämtliche erforderlichen Prüfungen, Kontrollen und weiteren Maßnahmen zur Qualifizierung und Validierung der installierten Anlage gemäß international anerkannten Richtlinien und Verfahren durch. Darüber hinaus bieten wir regelmäßige Inspektionen und Revalidierungen Ihrer Anlage an.



7.

IQ-, OQ- und PQ-Validierungen

Dokumentierter Nachweis, dass Systeme und Anlagen gemäß dem freigegebenen Herstellungsprozess und den Produktspezifikationen effektiv und reproduzierbar betrieben werden können.



8.

Wartung und Instandhaltung

Um einen zuverlässigen und störungsfreien Betrieb Ihres Isolators sicherzustellen, führt das TIMOTEC®-Serviceteam auf Anfrage sämtliche Service- und Wartungsarbeiten durch. Darüber hinaus versorgen wir Sie mit Verbrauchsmaterialien wie Handschuhen, Wasserstoffperoxid und weiteren benötigten Komponenten.

Eigene Forschung und Entwicklung

Unsere Forschungs- und Entwicklungsabteilung arbeitet eng mit Forschungsinstituten zusammen und konzentriert sich auf die kontinuierliche Weiterentwicklung und Innovation im Bereich der Isolatortechnologie. Unser Ziel ist es, unser Produktportfolio stetig zu erweitern und zu verbessern sowie maßgeschneiderte Lösungen zu entwickeln, die genau auf die individuellen Anforderungen unserer Kunden abgestimmt sind.

Dekontamination

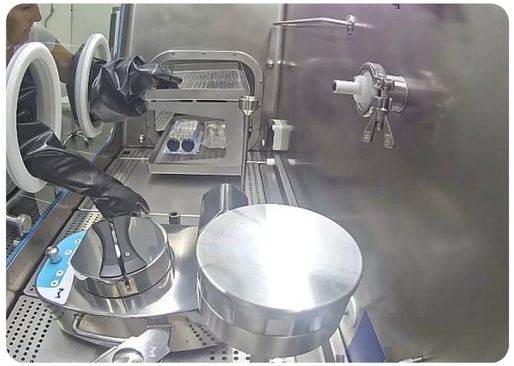
Wir entwickeln und optimieren kontinuierlich neue Dekontaminationsverfahren für anspruchsvolle pharmazeutische Anwendungen.

Echtzeitüberwachung

Wir arbeiten an einem Entwicklungsprojekt mit dem Titel „Ein System zur Echtzeitüberwachung der aseptischen Herstellung von Arzneimitteln für die Gentherapie".

Automatische Erfassung von 1D-/2D-Codes

Automatisierte Identifizierung von Instrumenten, Werkzeugen und Materialien zur Vermeidung von Probenverwechslungen.



Online-Liveübertragung

Das System ermöglicht eine kontinuierliche visuelle Überwachung des Arbeitsbereichs im Inneren des Isolators. Live-Übertragung in Echtzeit – rund um die Uhr (24/7).



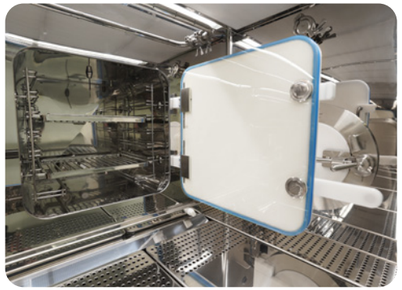


Eigene Forschung und Entwicklung

ATMP-Lösung

Isolator mit integriertem Inkubator: Wir haben kürzlich eine Anlage für die Zell- und Gentherapie (ATMP) auf den Markt gebracht.







Warum TIMOTEC als Partner?

Maßgeschneiderte Lösungen
Individuell entwickelte Technologien, die genau auf Ihre spezifischen Anforderungen abgestimmt sind.

Kompetenz im eigenen Haus
Eigene Kapazitäten in den Bereichen Konstruktion, Entwicklung und Fertigung.

Bewährte Erfahrung
Umfassendes Know-how in der Isolatortechnologie und bei anspruchsvollen pharmazeutischen Anwendungen..

Qualität & Präzision
Hochwertige Materialien und durchdachte technische Lösungen.

Flexibilität
Individuelle Lösungen, abgestimmt auf Ihre Prozesse und Bedürfnisse.

Qualität, Zuverlässigkeit & Kompetenz

Zuverlässiger Support
Technische Unterstützung und Service während des gesamten Lebenszyklus Ihrer Anlage.

GMP-orientiertes Design
Entwicklung und Konstruktion unter Berücksichtigung der geltenden GMP-Anforderungen.

Europäische Komponenten
Hochwertige Komponenten von europäischen Lieferanten.

Hergestellt in der Tschechischen Republik
Entwicklung und Fertigung in der Tschechischen Republik.

Normen

TÜV SÜD-Zertifizierung

- **ISO 9001:2015** – Qualitätsmanagementsystem
- **ISO 14001:2015** – Umweltmanagementsystem
- **ISO 45001:2018** – Managementsystem für Sicherheit und Gesundheit bei der Arbeit





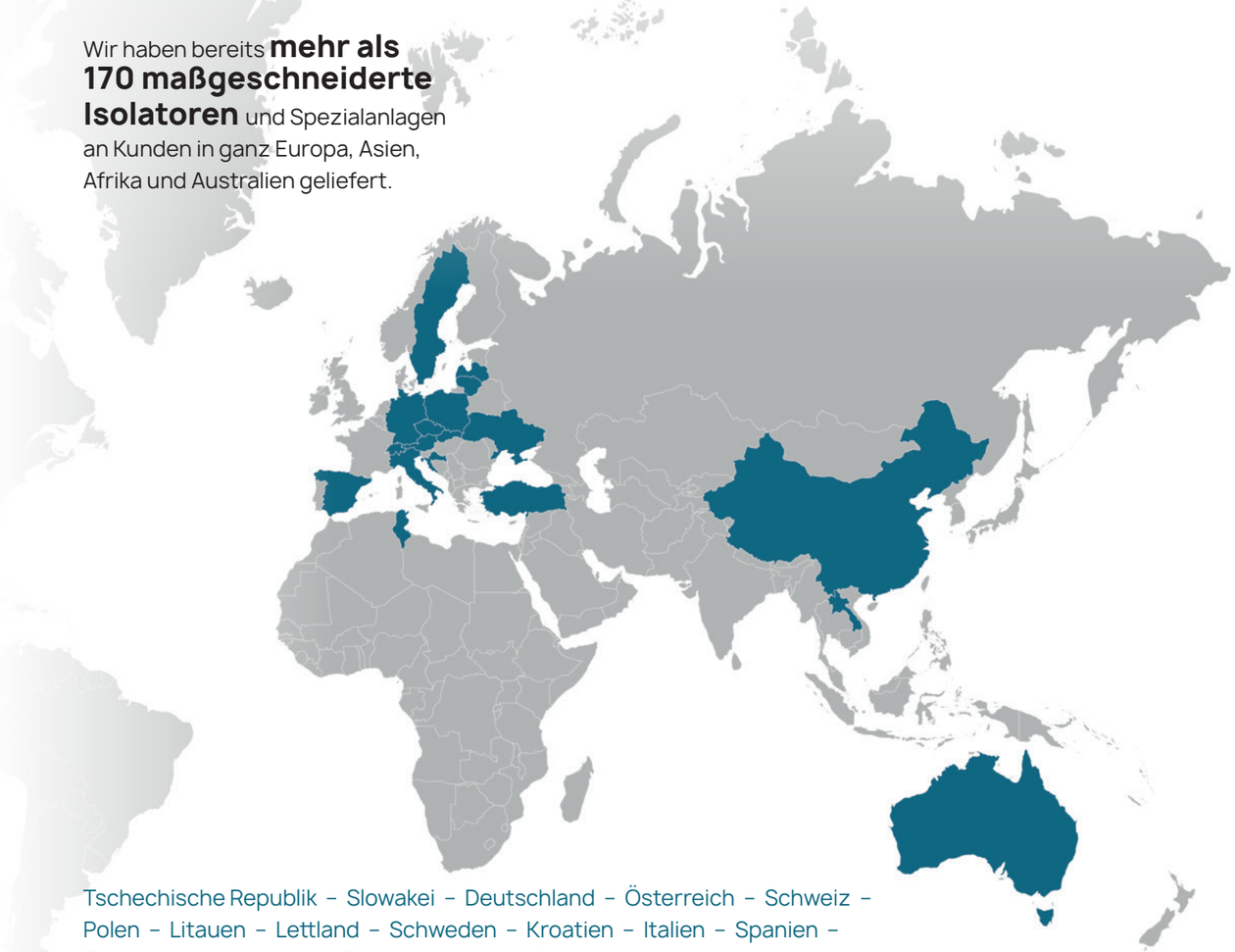


GMP- und ISO-Konformität

Unsere Isolatortechnologie ist auf die Einhaltung der geltenden GMP- und ISO-Anforderungen ausgelegt und unterstützt höchste Standards in Bezug auf pharmazeutische Sicherheit und Qualität.

Wo sind unsere Produkte im Einsatz?

Wir haben bereits **mehr als 170 maßgeschneiderte Isolatoren** und Spezialanlagen an Kunden in ganz Europa, Asien, Afrika und Australien geliefert.



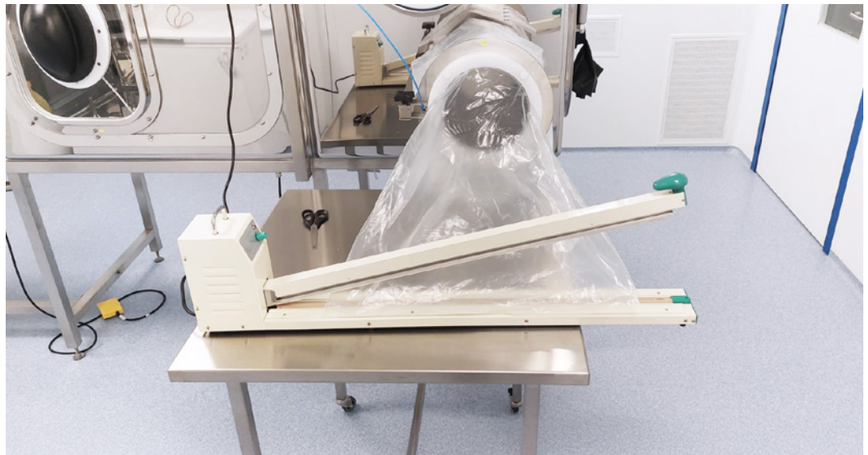
Tschechische Republik – Slowakei – Deutschland – Österreich – Schweiz – Polen – Litauen – Lettland – Schweden – Kroatien – Italien – Spanien – Türkei – China – Laos – Tunesien – Australien



Referenzen

Isolator-Arbeitsplatz für die API-Herstellung,
Cayman Pharma s.r.o., Tschechische Republik





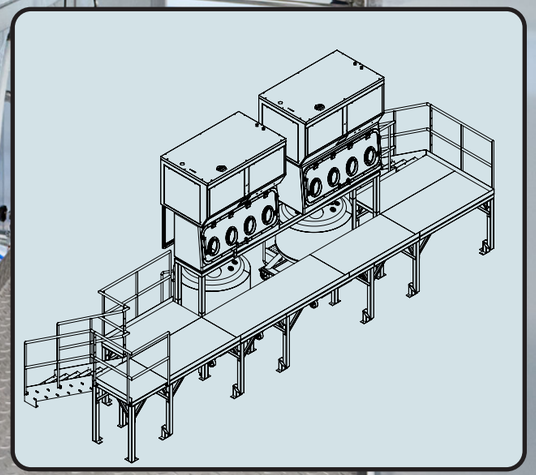


Referenzen

Wiege-/Containment-Isolator: Der Isolator wird zur Herstellung von Lösungen und zur Handhabung von Wirkstoffen der Kategorie **OEB 6** eingesetzt. Oncomed Manufacturing, Tschechische Republik.

Referenzen

Mischisolatoren: Isolator-Arbeitsplatz mit turbulenter Strömung zur Herstellung von Lösungen und zur Handhabung hochpotenter Wirkstoffe der **Kategorie OEB 6 (OEL 0,01 µg/m³)**. Oncomed Manufacturing, Tschechische Republik.





Referenzen

Isolator für aseptische Abfüllung, Carnamedica, Polen.







Referenzen

Isolator für den Umgang mit Gefahrstoffen,
CARBOGEN AMCIS AG, Schweiz.







Referenzen

Aseptischer Isolator mit 2 Inkubatoren, Vet Cell Tech, Polen.







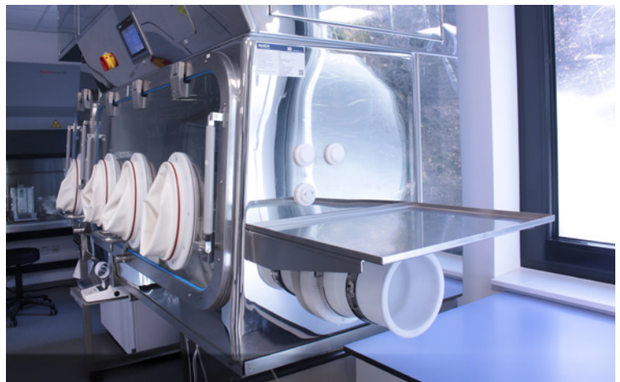
Referenzen

Unterdruckisolator zum Schutz des Personals. Verarbeitung von licht- und feuchtigkeitsempfindlichen Wirkstoffen (API). Synthon s.r.o., Tschechische Republik.

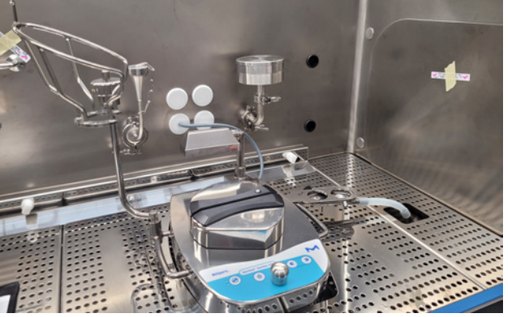


Referenzen

Unterdruckisolator zum Schutz des Personals. Verarbeitung von licht- und feuchtigkeitsempfindlichen Wirkstoffen (API). Synthon s.r.o., Tschechische Rep.













Referenzen

Isolator für Sterilitätstests, VelaLabs, Österreich.



Referenzen

Isolatoren zur aseptischen Zubereitung von Zytostatika und monoklonalen Antikörpern–3 Einheiten, Wido Lab AB, Schweden.







Referenzen

VHP-Dekontaminationsschleuse, Bioveta, Tschechische Republik.

Referenzen

VHP-Durchreiche-Sterilisator für die pharmazeutische Produktion, Biofaktor, Polen.







Referenzen

Isolator mit integriertem Vakuumtrockner,
Merck & Cie, Schweiz.

Referenzen

Wiege- und Dosierisolator, Merck & Cie, Schweiz.

Referenzen

RABS (Barriere-System mit eingeschränktem Zugang), Zentiva, Tschechische Republik.



Referenzen

Isolator für die Arbeit mit Säugetierzellen und -geweben, Bioceltix S.A., Polen.





Referenzen

Isolator für den Umgang mit Viren und infektiösen Substanzen, Biotechnologische Halle (Bioveta-Technologiehalle), Bioveta a.s., Tschechische Republik.



Referenzen

Laminar-Flow-Wagen, Objekt Nr. 3 für Hormonpräparate, Bioveta a.s., Tschechische Republik.





Referenzen

Isolator für den Umgang mit Impfstoffen und deren Transfer in Formulierungsbehälter, Biotechnologische Halle, Bioveta a.s., Tschechische Republik.

Referenzen

Isolator zum Produktschutz, Praha Vaccines a.s. / NOVAVAX CZ a.s., Tschechische Republik.

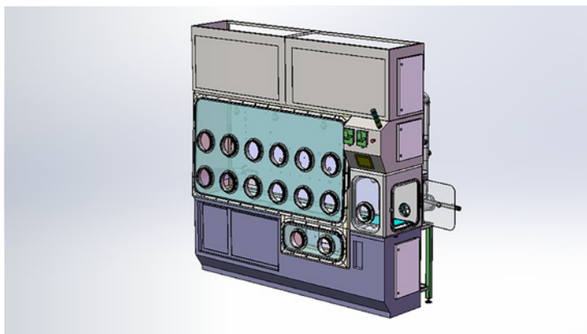




Referenzen

Isolator-Arbeitsplatz für die Erforschung der HPP-Synthese sowie die Isolierung von Zwischenprodukten oder deren Reinigung, Teva Czech Industries s.r.o., Tschechische Republik.









Referenzen

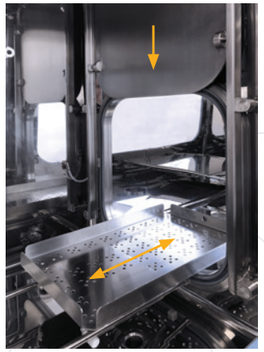
Isolator für den Umgang mit Gefahrstoffen, Zentiva Group a.s., Tschechische Republik.

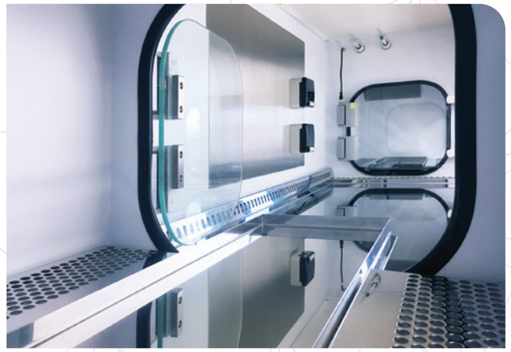


Referenzen

Isolator für den aseptischen Umgang mit Gefahrstoffen, Slowakische Akademie der Wissenschaften, Slowakei.

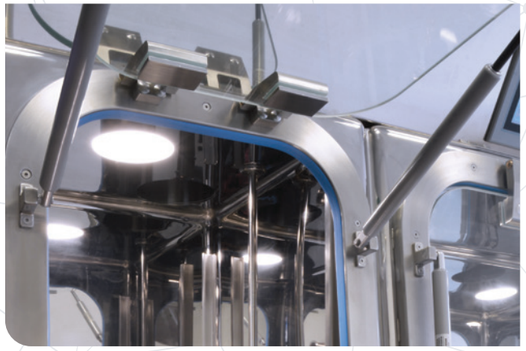


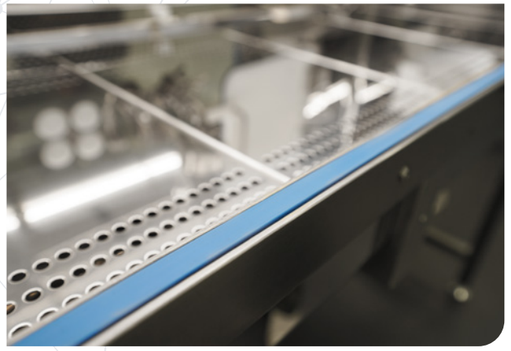












TIMOTEC — Bis ins letzte Detail entwickelt.

TIMOTEC

www.timotec.eu

10-2026-lid